

性能指标

参数选项	相控阵通道	常规通道	
配置	接收/发射	32/128	2 / 2
	范围	9900μs	9900μs
	声速	635-15240m/s	635-15240m/s
脉冲发生器	检测模式	PE / PC	PE / PC / TT / TOFD
	脉冲电压	50V / 100V	100V / 200V / 400V
	脉冲方式	负方波	负方波
	脉冲宽度	30-500ns	30-500ns
	脉冲上升时间	<8ns	<8ns
	PRF	20KHz	20KHz
	延迟	10μs/2.5ns	10μs/2.5ns
接收器	增益范围	0-80dB	0-110dB
	带宽	0.5-20MHz	0.5-20MHz
	接收延迟	10μs/2.5ns	10μs/2.5ns
数据采集	采样率	100MHz	100MHz
	ADC分辨率	10bit	10bit
	最大A扫长度	32768	32768
	焦点数量	1024	NA
	聚焦类型	真实深度、半声程、投影、任意面	NA
	检波	FW/HW+ /HW- /RF	FW/HW+ /HW- /RF
	同步	始脉冲或闸门	始脉冲或闸门
扫描与显示	扫描类型	线性/扇形扫描	NA
	显示模式	A/B/C/S扫描, PA-TOFD	A/B/C, TOFD
	测量单位	mm/inch	mm/inch
TCG	点数	16	
	最大增益量	40dB	
检测报告	最大增益斜率	40dB/μs	
数据报告	网页格式		
数据存储器	可插拔存储器	U盘 /SD卡/ SSD卡 (内置)	
显示器	尺寸	10.4 inch	
	分辨率	800*600pixel	
	类型	TFT LCD电容式触摸屏	
I/O 接口	USB3.0	3个	
	以太网	1000Mb/s	
	视频输出	DVI/VGA兼容	
	编码器	双轴	
语言	中文/英文		
电池和电源	直流供电电压	15V DC 4A	
	电池类型	锂电池	
	连续工作时间	约6小时	
外壳	尺寸	325mm×230mm×130mm	
	重量	4.5Kg(不含电池)	



地址：广州市黄埔区开创大道1501号,多浦乐大厦
 电话：020-82260495 82086632
 传真：020-82086200
 邮箱：cndoppler@cndoppler.com
 网址：www.cndoppler.com

相控阵检测仪 **DOPPLER**

PHASCAN II

WWW.CNDOPPLER.COM | 020-82260495



3D

3D仿真
实时查看工艺设置



支持管座角
焊缝检测



支持面阵/
双面阵检测

XY

双轴扫描
全面升级

PhaScan II 便携式相控阵超声检测专家

Phascan II是多浦乐新近推出的一款功能强大的便携式相控阵检测仪。保留了Phascan产品稳定可靠的性能特点，在保持原有电子架构的基础上，对核心器件进行了更新换代，并根据近几年市场推广中用户需求的积累情况，对软件功能进行了升级，使之功能更完善，操作更人性化。

性能特点

- 支持面阵/双面阵检测
- 3D仿真功能，实时查看工艺设置
- 双轴扫查全面升级
- 支持管座角焊缝检测，检测切面实时更新
- 触摸屏支持多点操作，触摸定位更精准

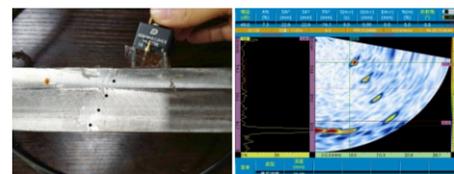
高性能指标

- 32/128 PR通道相控阵，兼具双独立通道高性能TOFD和常规超声检测功能
- 负方波发射脉冲，脉宽精度高达2.5ns
- 脉冲重复频率可达 20KHz
- 仪器-3dB带宽0.5-20MHz，可兼容多种频率的相控阵探头

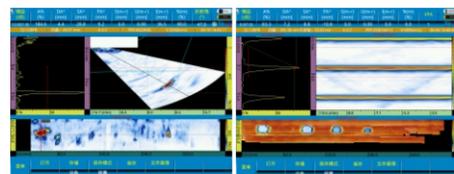
PHASCAN II VS PHASCAN



在特检院综合性能测试中，24项电气指标中A类指标23项，领跑国内外同类机型!



奥氏体不锈钢异种金属焊缝检测



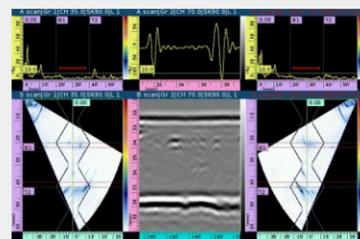
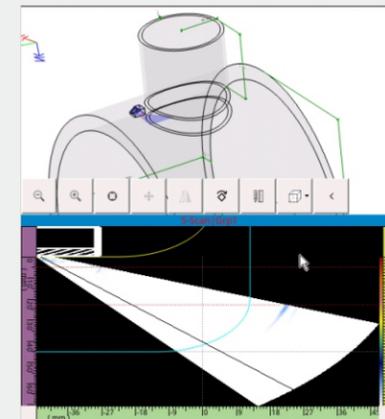
管座相贯线检测

XY双轴扫查

角焊缝截面图实时加载功能

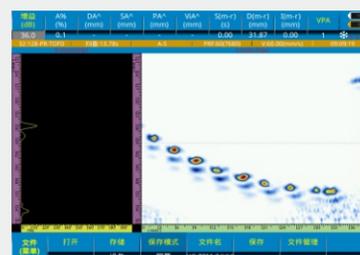
Phascan II 仪器除了可在常规焊缝图示、CAD 高级加载功能外，还可对高端用户的特殊应用开放“管座角焊缝截面实时加载功能”。

由于管座相贯线的焊缝截面实时变化，很难区分固有回波和缺陷回波。本仪器专门开发了管座检测功能，随着探头位置移动，三轴编码器实时记录位置信息，II 代设备中将实时显示该位置的焊缝截面图，工件固有反射信号和缺陷信号一目了然，对于复杂形状工件的缺陷辅助定位具有极大的帮助作用。



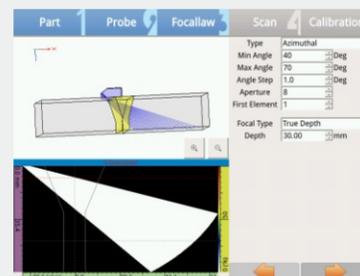
TOFD&PA 同步扫查

- 支持 8 组同时扫查和实时显示。
- 双独立 TOFD 通道参数可独立设置。
- 可实现两个不同设置的双 PA & TOFD 扫查，大大增加扫查覆盖率，有效避免漏检。



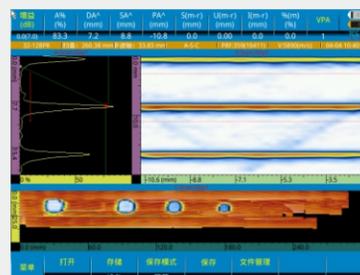
全聚焦检测

- 全聚焦 (TFM) 是一种采用全矩阵采集数据 (FMC) 的新型检测手段，和传统相控阵检测方法相比，具有精度高、近表面盲区小、扫查范围大等优点。随着电子电路技术的不断发展，全聚焦技术数据量大的问题也会迎刃而解，应用前景良好。
- 本仪器支持 256*256 点数的全聚焦检测，可满足基础的研究与检测要求。



3D仿真

- Phascan-II 实现了工件、焊缝类型探头、楔块、聚焦法则的 3D 仿真，可全方位 360° 旋转，使工艺设置更直观。
- 设置界面同时显示 S 扫描中实时检测情况，对于参数的调节起到很好的辅助作用。



数据采集/分析/管理

- 离线软件支持自由评判，一键筛查出所有缺陷，极大地缩减了数据分析工作量，提高了工作效率。
- 可配置单轴编码器、双轴编码器或采用时间编码。
- 可在单组、多组检测中对 A/B/S/C 扫描进行交互式分析。
- 所有测量读数都可以在线得到，可以保存完整 A 扫描数据后离线查看测量值。